



# TOPAZ CAPTAIN



COTEMAR

## DETALLES DE LA EMBARCACIÓN

<b>Nombre</b>	TOPAZ CAPTAIN
<b>Año de construcción/ astillero</b>	2001, Soviknes Yard Norway
<b>Puerto de matrícula</b>	Isla del Carmen
<b>Diseño</b>	UT 745 E
<b>Clase</b>	ABS, A1, AMS, ACCU, DPS-2, HELIDK, HLC(2.8, Mud Tanks 2, 3, 4, 5)
<b>Operadores</b>	Cotemar

## DIMENSIONES

<b>Eslora total</b>	92.40 m
<b>Eslora total (con helipuerto)</b>	97.80 m
<b>Manga moldeada</b>	18.80 m
<b>Manga moldeada (con helipuerto)</b>	23.00 m
<b>Puntal de cubierta principal</b>	7.60 m
<b>Calado máximo</b>	6.20 m
<b>Puntal de 1a cubierta</b>	7.20 m
<b>Puntal de 2a cubierta</b>	5.00 m
<b>Peso muerto</b>	3,144.635 t
<b>Tonelaje registrado</b>	GRT 3992 / NRT 1308



## MAQUINARIA

<b>Propulsión</b>	6250 bhp - 1x 2300 kw/1x1300 kw 195 rpm, ABB Azipods 5 pull
<b>Motores principales</b>	4 motores Bergen KRGB-9 de 1990 kw cada uno de 900 rpm
<b>Propulsores de proa</b>	2 propulsores de túnel Ulstein 250 TV de 883 kw cada uno 1 propulsor retractil Ulstein 250 TV de 883 kw
<b>Generador principal</b>	4 de AMG 630 M8, 690 V, 2363 kVA, 60 Hz
<b>Generador de emergencia</b>	2 generadores Scania DI 14, 350 kw de 1800 rpm 1 generador Stamford Gen. HGM 534 C1, 690 v, 438 kVA
<b>Generador de agua dulce</b>	2 x 25 m <sup>3</sup> /día, desalación de agua de mar con ósmosis inversa
<b>Separador de agua aceitosa</b>	1 m <sup>3</sup> / hr, Hell-Sep 1000
<b>Planta para tratar aguas negras</b>	10.5 m <sup>3</sup> / día, AquaMar GmbH
<b>Sistema de amortiguación de balanceo</b>	Sistema estabilizador pasivo de 3 tanques

## EQUIPOS DP - SISTEMAS DE REFERENCIA

- 1 x DGPS 1 - Fugro Seastar 9205 GNSS
- 1x DGPS 2 - Sea STAR 3610 - 1 x DGPS 3
- Fugro Seastar 9205 GNSS
- 1 sistema dual RADius 1000
- 1 de Fanbeam - MDL MK 4.

## EQUIPO DE HELIPUERTO

- Súper Puma, diámetro: 20 m, peso: 9.3 t
- Construcción de aluminio
- Sistema de monitoreo de helipuerto SEC-REC HMS
- Sistema de movimiento SMC 1MU108

## GRÚA OFF- SHORE SUB-SEA

<b>Modelo</b>	1 de TTS Norlift-GPCFO 2500-10040
<b>Capacidad de levantamiento</b>	Caída 1 - SWL 50 t de 6 a 9 m / 1 caída - SWL 18 t de 6 a 40 m Caída 2 - SWL 100 t de 6 a 9 m / 2 caída - SWL 10 t de 6 a 40 m
<b>Profundidad máxima del agua</b>	Caída sencilla (50 t) - 1500 m Caída doble (100 t) - 750 m
<b>Velocidad de izaje con radio de trabajo</b>	Caída sencilla de carga ligera 70 m/min, carga completa 25 m/min Caída doble de carga ligera 35 m/min, carga completa 12,5 m/min
<b>Sistema antiescora</b>	2 de PG - Bornemann VHC 180, 2-85, Capacidad: 250 m <sup>3</sup> / h de 2 bar
<b>Ascensor de personal</b>	TTS 100 t, grúa con solo 4 % de la capacidad de cabrestante (máx. de 2 t, incluido el equipo)



## MAQUINARIA Y EQUIPO DE CUBIERTA

<b>Suministro de aire</b>	5 salidas de aire con funcionamiento en cubierta Capacidad de aire: aprox. 125 m <sup>3</sup> /h a 8 bar
<b>Energía eléctrica</b>	Suministro en cubierta: 3PCS CEAG 1 - fase 16A / 230V (Eex-ed) 1PCS CEAG 3 - fase 32A/230V (Eex - ed) Panel ROV: Circuito de 2 piezas de 650 kVA cada una, 450 v, 60 Hz
<b>Grúa de provisiones (Br.)</b>	1 de marca HMC Knuckle jib 1077, SWL 2 t de 12 m
<b>Grúa ROV (estribor)</b>	1 de marca HMC Knuckle jib 1610 SWL 20 t de 9 m SWL 15 t de 12 m
<b>Cabrestantes remolcadores</b>	2 de 10 t de 15 m / min, marca: Brattvaag AKM 4110 SWL 10 t
<b>Molinete de ancla</b>	Barra de presión 1 x 45 para cadena de 46 mm (matriz), marca: Rolls Royce
<b>Cabrestante</b>	2 de Br. Rogne HP
<b>Anclas</b>	2 anclas Bower sin stock de 3300 kg
<b>Cadenas de anclas</b>	Cable de cadena con eslabones de 495 m en total (NV, K3, 46 mm)

## DESEMPEÑO

<b>Velocidad máxima</b>	7 nudos
<b>Velocidad de servicio</b>	6.5 nudos
<b>Consumo</b>	Velocidad máxima - 28 m <sup>3</sup> / día Velocidad de servicio - 20 m <sup>3</sup> / día Velocidad de servicio - 10 m <sup>3</sup> / día En el puerto: 2.5 m <sup>3</sup> /día en generador principal o 1 m <sup>3</sup> /día en generador en puerto

Equipo de recuperación de petróleo: el buque está preparado para la recuperación de petróleo de acuerdo con NOFO 2000 con al menos 1000 m<sup>3</sup> de capacidad

## CAPACIDAD AL 100%

<b>Combustóleo</b>	1212 m <sup>3</sup>
<b>Agua dulce</b>	985 m <sup>3</sup>
<b>Lastre de agua</b>	1840 m <sup>3</sup>
<b>Agua de perforación</b>	1639 m <sup>3</sup>
<b>Barro líquido</b>	669 m <sup>3</sup>
<b>Salmuera</b>	863 m <sup>3</sup>
<b>Aceite base de 90%</b>	203 m <sup>3</sup>
<b>Decantador</b>	337 m <sup>3</sup>
<b>Recuperación de petróleo</b>	1012 m <sup>3</sup>
<b>Metanol de 90%</b>	155 m <sup>3</sup>
<b>Congelador, hielera y provisiones secas</b>	Congelador 18 m <sup>3</sup> , hielera 25 m <sup>3</sup> y almacenamiento seco 20 m <sup>3</sup>
<b>Área despejada de cubierta:</b>	350 m <sup>2</sup>
<b>Capacidad de carga en cubierta</b>	2600 t de 10 t / m <sup>2</sup>



## TASAS DE TRANSFERENCIA

<b>Combustóleo / ORO</b>	1 PG de marca Bornemann VHC 180 - 74, 0-250 m <sup>3</sup> / hr de 9 bar
<b>Agua dulce</b>	1 PG de marca Bornemann VHC 180 - 74, 0 - 250 m <sup>3</sup> / hr de 9 bar
<b>Lastre de agua / agua de perforación</b>	1 PG de marca Bornemann VHC 180, 2 - 65, 0 - 250 m <sup>3</sup> / hr de 9 bar
<b>Salmuera</b>	2 PG - Bornemann VHC 180, 2, 100 m <sup>3</sup> / hr de 24 bar
<b>Barro liquido</b>	2 PG de marca Seepex 70 - 18BN, 75 m <sup>3</sup> / hr de 24 bar
<b>Aceite base</b>	1 PG de marca Bornemann VHC 147 - 73, 150 m <sup>3</sup> / hr de 9 bar
<b>Decantador</b>	1 PG de marca Seepex 70 - 18BN, 75 m <sup>3</sup> / hr de 24 bar
<b>Metanol</b>	2 PG de marca Seepex 50 - 250 AT, 50 m <sup>3</sup> /h, 90 mlc
<b>Conexiones de tuberías</b>	5" tipo WECO para agua dulce, lastre/agua de perforación, combustóleo/ ORO, salmuera, lodo, aceite base

**Avenida Paseo de la Reforma #483 Piso 52**  
**Colonia Cuauhtémoc**  
**Código Postal 06500**  
**Ciudad de México**  
**México**  
**[contact@cotemar.com.mx](mailto:contact@cotemar.com.mx)**  
**[www.cotemar.com.mx](http://www.cotemar.com.mx)**

Síguenos en redes sociales:

